

CHALLENGER

BOMBA DE FLUJO ALTO



EFICIENTE, SILENCIOSA E INCANSABLE.

Las bombas Challenger están diseñadas para brindar los mayores caudales de flujo necesarios en aplicaciones más exigentes. Y entregan una potencia de bombeo superior además de minimizar el uso de la energía. Estas bombas reforzadas con fibra de vidrio tienen impulsores cerrados y componentes termoplásticos moldeados a la medida, de larga duración, para poder satisfacer las condiciones más exigentes y seguir funcionando. Y gracias al diseño hidráulico que se ha venido refinando durante 40 años, brindan un rendimiento superior usando motores de menor potencia, con un costo de operación mucho menor.

Para aplicaciones exigentes que requieren el suministro de grandes caudales, la bomba Challenger ha marcado la pauta en la industria por su robustez, confiabilidad y funcionamiento silencioso durante años y años.

CARACTERÍSTICAS:

- El diseño interno reduce la fricción y la turbulencia, lo que resulta en menos ruido y mayor eficiencia energética con un costo operativo más bajo.
- Componentes internos especialmente diseñados y lumbreras de 2 pulg. proporcionan cebado rápido y contribuyen aún más a silenciar el funcionamiento.
- Cesta de filtro extragrande que prolonga el tiempo entre limpiezas.
- Abrazadera de acero inoxidable de un perno de fácil desmontaje, que proporciona acceso rápido para mantenimiento.
- Tapa transparente con manija de diseño ergonómico, que brinda un fácil acceso a la cesta de filtro.



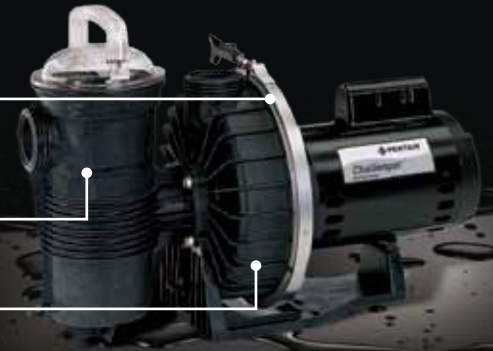
CHALLENGER

BOMBA DE FLUJO ALTO

Abrazadera de acero inoxidable de un perno de fácil desmontaje, que proporciona acceso rápido para mantenimiento sin herramientas.

Cesta de filtro extragrande que prolonga el tiempo entre limpiezas

Gama de motores sumamente eficientes que asegura una combinación óptima de rendimiento y economía



EL DISEÑO MÁS ROBUSTO DE LA INDUSTRIA

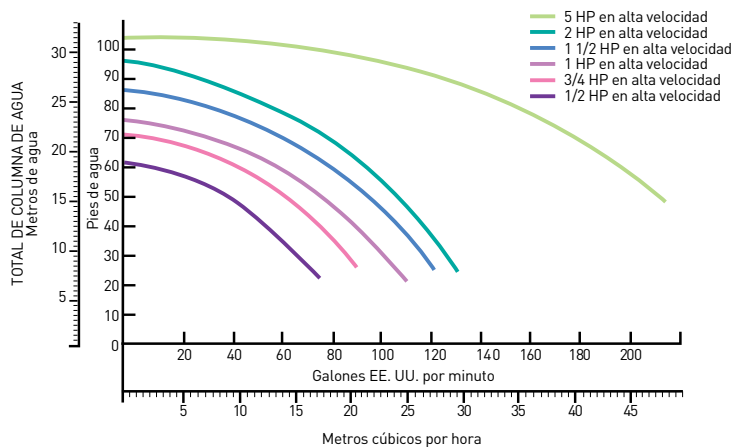
Además de la eficiencia, el principal criterio para elegir su bomba debe ser una larga vida útil sin problemas y facilidad de servicio. Las bombas Challenger se funcionan año tras año debido a su diseño superior y a la construcción más robusta. Las características de fácil servicio permiten realizar el mantenimiento de rutina en un dos por tres.

- La tapa transparente con manija de diseño ergonómico a permite una inspección instantánea y un fácil acceso cuando hay que limpiar la cesta.
- Los tornillos de mariposa facilitan la extracción del tapón de drenaje para acelerar el proceso de drenaje la preparación para el invierno.
- Lumbreras grandes de 2 pulg. permiten un cebado rápido y contribuyen a su alto rendimiento y funcionamiento silencioso.

DISPONIBLE EN:

- Abrazadera de acero inoxidable de un perno de fácil desmontaje, que proporciona acceso rápido para mantenimiento.
- Cesta de filtro extragrande que prolonga el tiempo entre limpiezas
- Garantía limitada de un año. Para obtener más detalles consulte la garantía.

CURVAS DE RENDIMIENTO



1620 HAWKINS AVE, SANFORD, NC 27330 919.566.8650 WWW.PENTAIRPOOL.COM

Todas las marcas comerciales y logotipos de Pentair son propiedad de Pentair Inc. Challenger® es una marca registrada de Pentair Water Pool and Spa, Inc. y/o de sus empresas afiliadas en los Estados Unidos y otros países. Debido a que continuamente estamos mejorando nuestros productos y servicios, Pentair se reserva el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso. Pentair es un empleador que ofrece igualdad de oportunidades.

bombas • filtros • calentadores • bombas de calor • automatización • iluminación • limpiafondos • desinfectantes • decorativos acuáticos • accesorios de mantenimiento

2/13 Parte N° P1-251S ©2013 Pentair Aquatic Systems. Todos los derechos reservados.

